

Mischen auf Österreichisch

Malaysia und Österreich trennen 10.000 km. Die BT-Wolfgang Binder GmbH ist in das ferne Land gereist, um dort eine Mischanlage für Trockenbaustoffe zu bauen.

Die malaysische Firma Mapei hat den österreichischen Generalunternehmer BT-Wolfgang Binder GmbH mit dem Bau einer neuen Mischanlage für Trockenbaustoffe mit einem Auftragswert von rund zwei Millionen Euro beauftragt. Dieser übernahm die gesamte Planung, Konstruktion, Fertigung bzw. Lieferung der Maschinen, der Silos und des Stahlbaues inklusive der Fassade. Die Silos und der Stahlbau sowie Schurren und Behälter wurden ebenfalls in Malaysia nach Statik und Fertigungszeichnungen aus Österreich gefertigt. Von Koper (Slowenien) wurden die seemäßig verpackten Maschinen in Containern nach Malaysia geschifft. Rund 35 Tonnen Kleber- und Spachtel-

35

TONNEN Kleber- und Spachtelmasse können im neuen Werk in Malaysia bei voller Auslastung stündlich für die Baustoffindustrie produziert werden.



Mischanlage für Trockenbaustoffe in Malaysia.

FOTO: BT-WOLFGANG BINDER



KOMMANDO-ZENTRALE

Radlader 457

Dieser Radlader definiert die 20 Tonnen-Klasse neu!

- ⊕ CommandPlus Kabine
- ⊕ Einzigartiger Komfort
- ⊕ Ultimative Sicherheit
- ⊕ Maximale Umschlagleistung mit 3,5 m³ Schaufelvolumen
- ⊕ Innovativer MTU-Motor (EU Stufe 4)
- ⊕ 7,7 Liter Diesel-Power

Jetzt JCB im Web oder bei Ihrem JCB Händler entdecken!



Aktuelle Konditionen zu Garantie & Finanzierung finden Sie hier:

www.meinjcb.com/50Jahre

JCB Deutschland GmbH
Tel. 02203 9262-0, info@jcb.com



masse können im neuen Werk bei voller Auslastung stündlich für die Baustoffindustrie produziert werden. Die angelieferten Rohmaterialien wie Zemente, Sande und Bindemittel werden in folgenden Stahlsilos gelagert: vier Hauptkomponenten-Silos mit je 60 m³ Inhalt sowie sechs Hauptkomponenten-Silos mit je 12 m³ Inhalt. Die Dosierung erfolgt über Dosierschnecken in Behälterwaagen bzw. die Additivdosierung in Kleinkomponentenwaagen. Die Anlage umfasst sechs Additivbehälter mit je 2 m³ Inhalt sowie einen Faserbehälter. Von den Waagen gelangt das Material in den Chargenmischer, der ein Fassungsvermögen von rund 2.400 l Netto-Inhalt umfasst. Vom Chargenmischer gelangt das Material entweder in die 4-Stutzen-Packmaschine für Ventiltapiersäcke oder über einen Zwischensilo zu einer LKW-Verladung mit einer Verladeleistung von 80 m³/h. Mitte Oktober 2014 wurde die Anlage erfolgreich übergeben und die Produktion in Nilai – im Zentrum von Malaysia – gestartet. Durch die gute Zusammenarbeit aller Beteiligten konnte die Anlage trotz großer Distanzen termingerecht in Betrieb genommen und übergeben werden.